

Isfahan Kafriz



Railway Wheels 2023

تنها تولیدکننده ملی چرخ منوبلوک و اولین شرکت خصوصی تولیدکننده بانداژ
واگن‌های باری، مسافری، لوکوموتیو و قطارهای شهری

دفتر مرکزی: اصفهان - خیابان ارباب - روبروی پارکینگ زیرزمینی عمومی
ساختمان نور - واحد ۲

دفتر تهران: خیابان نلسون ماندلا - کوچه ژوبین - پلاک ۱۴ - طبقه ۷
واحد ۷۲

کارخانه: اصفهان - شهرک صنعتی منتظریه - خیابان ۱۰۲

وب سایت:
kafriz.com

ایمیل:
info@kafriz.com

تلفن:
۰۳۱۳۶۶۵۰۰۶۱



Scan Up!

About Us

درباره ما:



شرکت **اصفهان کفریز** با قریب به چهار دهه سابقه ساخت و تولید محصولات فولادی، در زنجیره تامین و خودکفایی کشور مشارکت داشته است. این شرکت پس از کسب موفقیت در ساماندهی پروژه انتقال آب‌رسانی جنوب کشور و با استفاده از تجربه دو دهه فعالیت حرفه‌ای تولیدات صنعتی با در نظر گرفتن استراتژی تعالی سازمانی و بهره‌مندی از دانش درون‌سازمانی در سال ۱۳۹۹ موفق به تولید نمونه‌های اولیه **چرخ منوبلوک** مطابق با استانداردهای جهانی شد و از سال ۱۴۰۰ تولید رسمی این محصول را برای اولین بار در ایران آغاز نمود. تولید موفقیت‌آمیز بانداژ واگن‌های باری و مسافری نیز برگ زرین دیگری بر دفتر افتخارات این شرکت به عنوان اولین شرکت خصوصی تولیدکننده این محصول در کشور می‌باشد.



تنها تولیدکننده ملی چرخ منوبلوک
و اولین شرکت خصوصی تولید کننده
انواع بانداژ جهت واگن‌های باری،
مسافری، لکوموتیو و قطارهای شهری

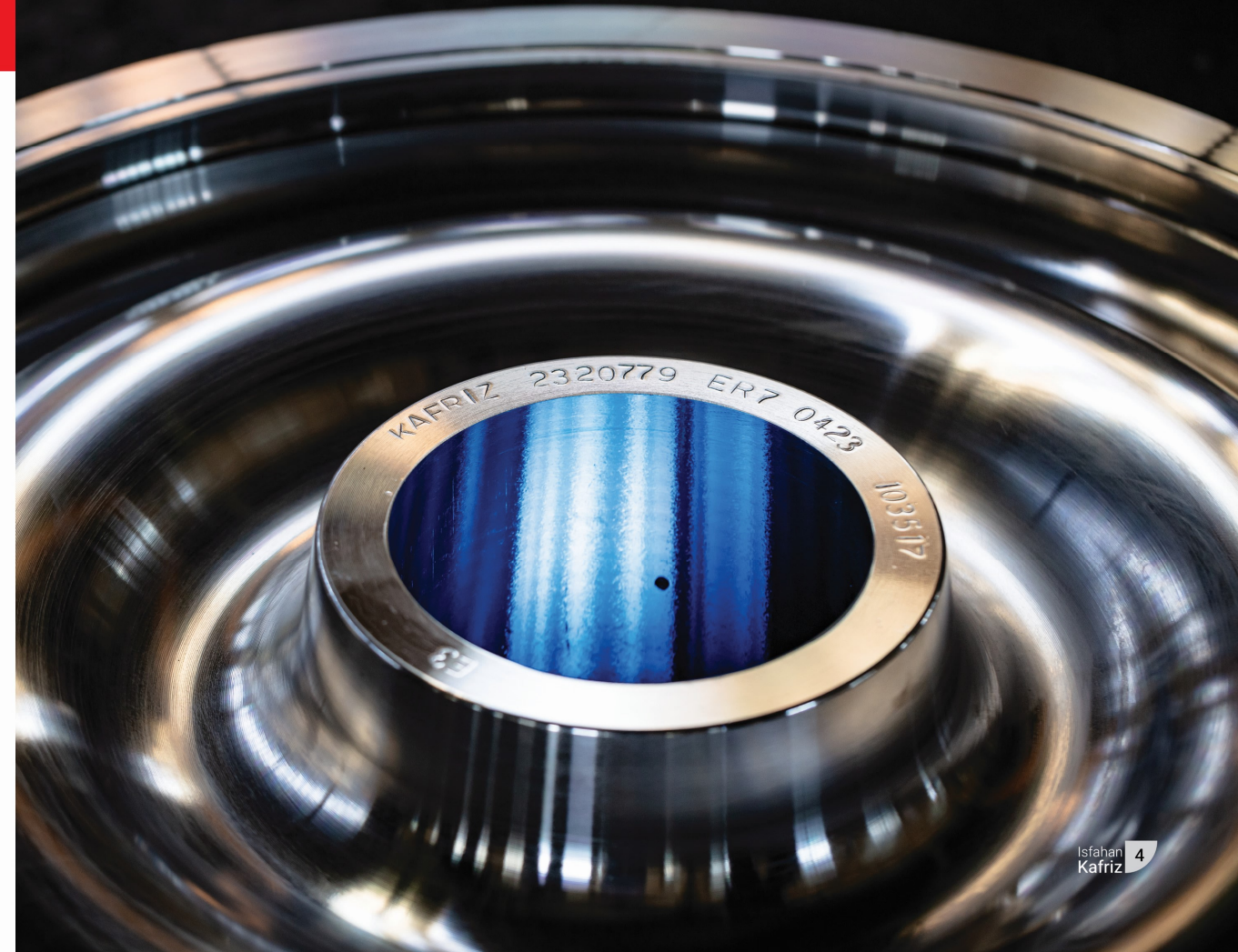
چرخ منوبلوک:

این شرکت دانش بنیان قادر به تولید انواع چرخ منوبلوک براساس استانداردهای EN، GOST، ISO، BS و ... با گریدها و سایزهای مختلف است.

فرآیند تولید:



Monobloc Railway Wheels





Dimensional range of wheel production

محدوده ابعادی تولید چرخ

طول
سوراخ هاب

150 - 250

ضخامت
سوراخ هاب

160 - 230

ضخامت
ناحیه وب

15 - 80

قطر
خارجی

700 - 1250

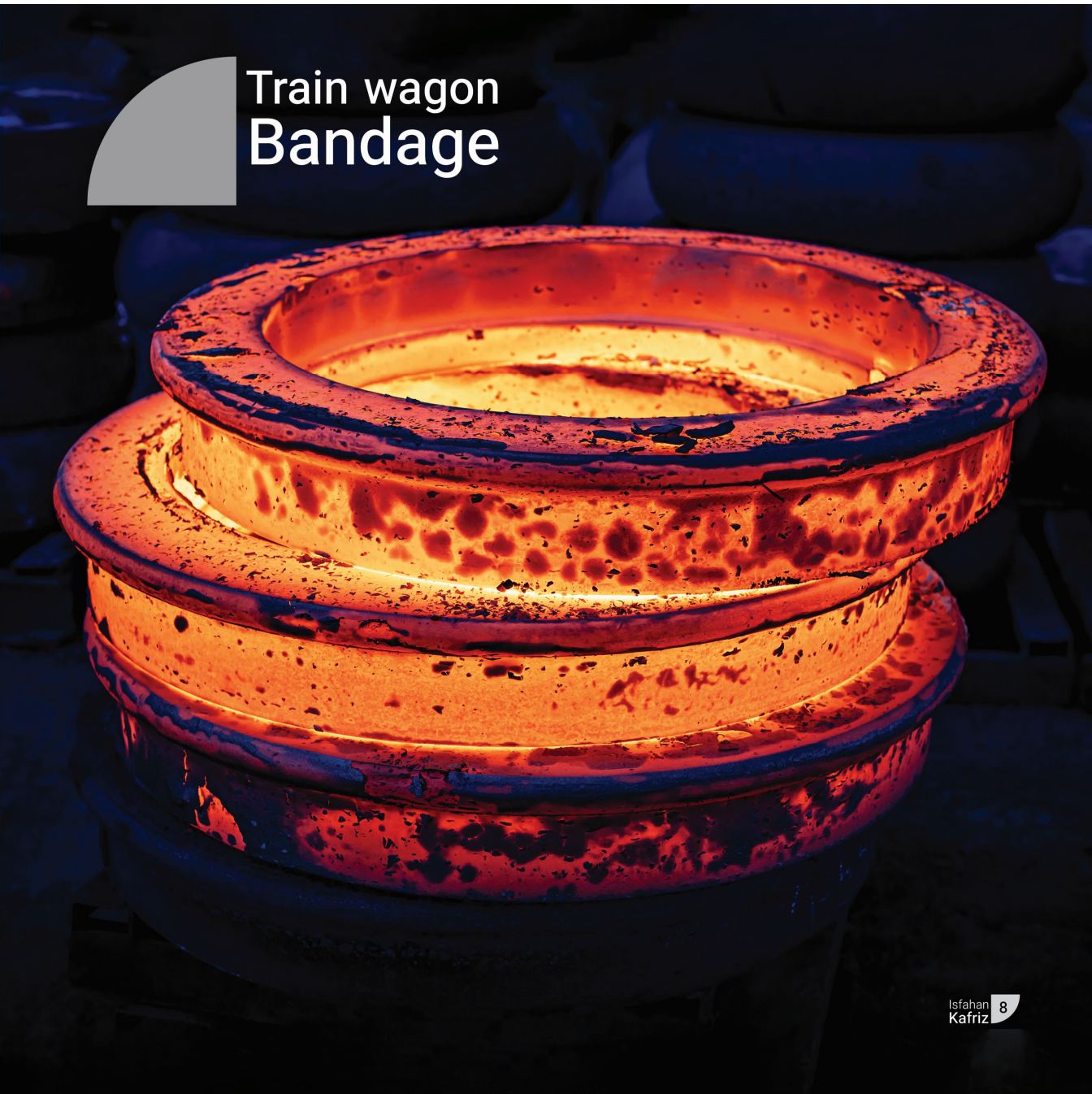
عرض
ناحیه ریم

90 - 160

بانداز واگن:

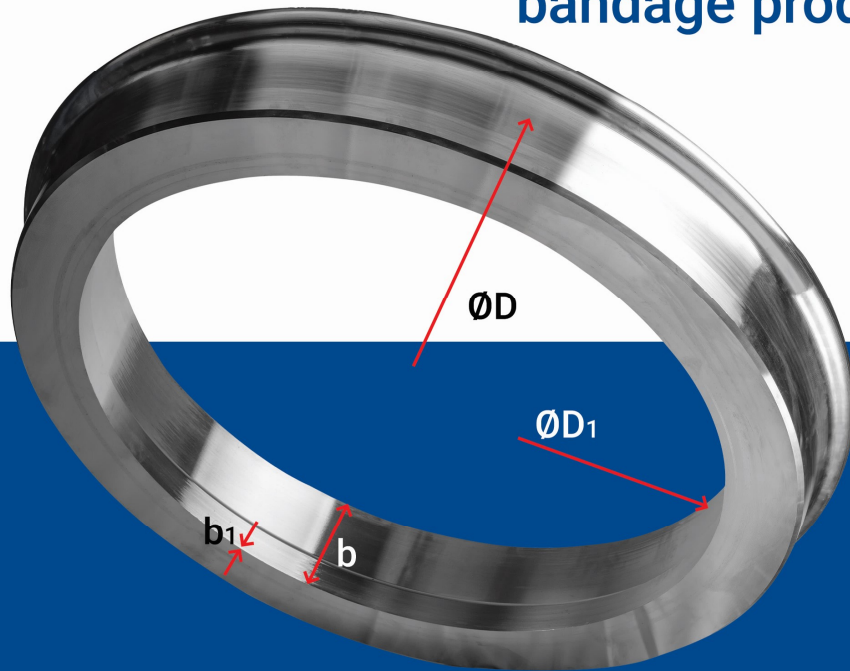
باندازهای تولیدی اصفهان کفریز منطبق بر استانداردهای بین‌المللی از جمله UIC، BS، GOST، ISO و ... و بسته به درخواست مشتری می‌باشد و همچنین این شرکت قادر به تولید انواع بانداز با گریدها و سایزهای مختلف است.

فرآیند تولید:

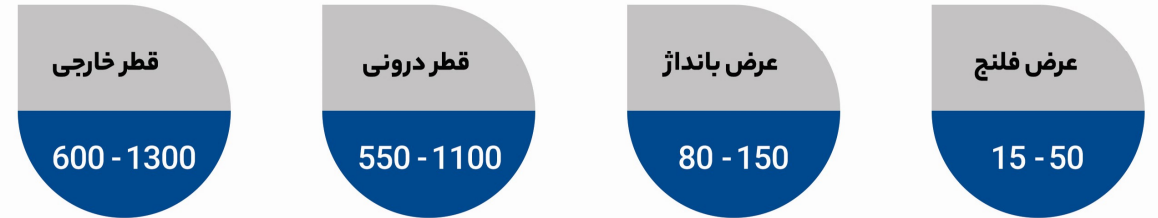


Train wagon Bandage

Dimensional range of bandage production



محدوده ابعادی تولیدی بانداژ



Size	D	D1	b	b1
میلی متر	میلی متر	میلی متر	میلی متر	میلی متر
850	855	690	139	40
920	925	760		
940	945	800		
960	965	800		
1000	1005	840	144	30
1040	1045	880		
1100	1105	940		
1250	1255	1090		

Heat treatment



ماشین‌کاری

این شرکت مجهز بودن به دستگاه‌های ماشین‌کاری CNC به همراه انواع دستگاه‌های اره برش نواری و ابزار سوراخکاری دقیق توان تحویل قطعات ماشین‌کاری شده و نهایی را به مشتریان دارد.

عملیات حرارتی

شرکت اصفهان کفریز با در اختیار داشتن خط پیوسته عملیات حرارتی شامل کوره های دقیق و مجهز به ترموکوپل های مختلف با گواهی کالیبراسیون و همچنین تجربه متخصصین خود امکان انجام انواع سیکل های عملیات حرارتی از جمله آنیل، نرماله، نرماله و تمپر، کوئنچ و تمپر و آنیل انحالی جهت ایجاد خواص فیزیکی و مکانیکی مورد نظر مطابق استاندارد های بین المللی محصولات چرخ منوبلوک و بانداز را دارد.

Machining



Quality Guarantee

تضمین کیفیت

ما همواره در چرخه تولید خود به دنبال دستیابی به محصولی عالی هستیم به گونه ای که نیازهای مشتریان را برآورده ساخته و کیفیت و عملکرد تک تک محصولات تولیدی، در طول زمان بهره برداری به طور مداوم مورد تایید و رضایت بخش باشد و معتقدیم کیفیت برتر محصول برای تضمین قابلیت اطمینان و ایمنی در هنگام استفاده ضروری است.

شرکت اصفهان کفریز با اعتقاد راسخ به نظام نامه های کیفی و ایجاد روش های اجرایی مناسب و استاندارد، رمز موفقیت سازمان را در تعهد به اتخاذ روش های سیستماتیک و شفاف می داند که این امر تنها در پرتو پیاده سازی و بکارگیری یک سیستم مدیریت کیفیت طراحی شده همراه با ایجاد فرایند بهبود مستمر و در نظر گرفتن نیازهای مشتریان درونی و بیرونی سازمان است. از این رو با اخذ مشاوره خارجی از شرکت پرتو سنج توانسته گواهینامه سیستم مدیریت کیفیت ISO ۹۰۰۱:۲۰۱۵ را از شرکت DQS آلمان اخذ نماید.

همچنین واحد کیفیت **شرکت اصفهان کفریز** به صورت دائم برای بهبود فرایندها و تطبیق هر چه بیشتر با الزامات کیفی و تامین نیاز مصرف کنندگان، ارتباط تنگاتنگ خود را با مشتریان حفظ نموده و ضمن حفظ و صیانت از اطلاعات هریک از مشتریان، با پیاده سازی یک نظام جامع مدیریتی، در راستای تحلیل و اثر بخشی نظرات مشتریان گام بر می دارد.





Quality Control

کنترل کیفیت

به منظور حفظ استقلال دپارتمان کنترل کیفیت و با هدف تامین رضایت صد درصدی مشتریان، **شرکت اصفهان کفریز** با عقد قرارداد با یک نهاد حقوقی شخص ثالث تمامی فرایندهای کنترل کیفیت را از مراحل تامین مواد اولیه، مراحل تولید و محصول نهایی را به شرکت پرتو سنج واگذار نموده است و مجموعه پرتو سنج ضمن در اختیار داشتن کارشناسان مجرب، کارآزموده و آموزش دیده، و نیز مجهز بودن به طیف وسیعی از تجهیزات و امکانات آزمایشگاهی، تست و بازرسی توانسته دیدگاه سیستم مدیریت کیفیت را بر اساس الزامات استاندارد در تولیدات شرکت اصفهان کفریز تامین نماید.

هر یک از محصولات تولیدی این شرکت از بدو تولد یعنی در مرحله مواد اولیه توسط کد شناسایی خاص هویت پیدا کرده و بواسطه ایجاد یک اتوماسیون پیشرفته، در کلیه مراحل تولید بواسطه کدینگ مربوطه قابلیت رهگیری و بررسی وضعیت را دارا می باشد.

شرکت پرتو سنج کلیه آزمایشات، اندازه گیری ها و بازرسی های مربوط به هر یک از محصولات تولیدی را بطور صد در صد توسط متخصصین کارآزموده، به دقت و ریز بینی، با نظم و بر اساس الزامات دستورالعمل های استاندارد انجام داده و کارشناسان مربوطه پس از ارزیابی و مطابقت با حد پذیرش تعیین شده در استاندارد، مجوز انتقال محصول به مرحله بعد را صادر می نمایند.

تمامی نتایج و ارقام تجربی بدست آمده از تولید به طور مداوم در روند توسعه و بهبود کیفیت محصولات تولیدی قرار گرفته و به همین ترتیب توانسته ایم از بُعد کیفیت با بهترین محصولات مشابه اروپایی برابری داشته باشیم.



metallurgy

آزمایشگاه متالورژی

هسته مرکزی آزمایشگاه های مواد شرکت پرتو سنج در سال ۱۳۸۱ شکل گرفته و از سال ۱۳۹۳ با هدف تشکیل یک آزمایشگاه مرجع در حوزه صنعت ریلی در حال توسعه و فعالیت می باشد.

آزمایشگاه پرتو سنج به بهترین و به روزترین دستگاه ها و تجهیزات آزمایشگاهی و اندازه گیری مجهز گردیده است و علاوه تمامی این تجهیزات در زمان های مقرر مورد کنترل و کالیبراسیون قرار می گیرند. همچنین تیم کارشناسان آزمایشگاه پرتو سنج از متخصصین مجرب و آموزش دیده ای تشکیل شده که علاوه به تسلط به استاندارد ها و الزامات آزمون ها، به استاندارد های محصولات ریلی نیز تسلط کامل داشته و از اینرو این آزمایشگاه مضاف بر انجام تست ها و آزمون های مورد نیاز محصولات، پاسخگوی نیاز متقاضیان بیرونی برای انجام آزمایشات مورد درخواست می باشد.

آزمون چقرمگی شکست

آنالیز شیمیایی

آزمون متالوگرافی

آزمون کشش

آزمون میکروسختی

آزمون سختی

اندازه گیری تنش پسماند

آزمون ضربه

آزمون خمش

آزمون خستگی

Technical Inspection

واحد بازرسی فنی

واحد بازرسی فنی **شرکت پرتو سنج** بر پایه یک نظامنامه مدون و دستورالعمل های جامع، بر اساس استاندارد های مرجع، در کلیه مراحل ساخت، مطابق با Quality Plan تمامی بازرسی ها و کنترل های لازم را انجام و تمامی سوابق را ثبت و بر این اساس و با در نظر گرفتن حد پذیرش استاندارد های مربوطه، محصولات در هر قسمت ارزیابی و تایید می گردد. بطور خاص کلیه بازرسی ها و کنترل های لازم در سه بخش زیر و بصورت ۱۰۰٪ بر روی کلیه قطعات انجام می پذیرد.



بخش بازرسی و
کنترل محصول نهایی

3



بخش بازرسی
و کنترل فرایند

2



بخش بازرسی و
کنترل مواد اولیه

1





انواع بازرسی های انجام شده در بخش های مختلف مربوط به محصولات بانداژ و منوبلوک

- بازرسی چشمی
- کنترل ابعادی و هندسی
- کنترل صافی سطح
- سختی سنجی پرتابل
- کنترل بالانس
- بازرسی آلتراسونیک
- بازرسی ذرات مغناطیسی

در نهایت پس از انطباق کلیه نتایج حاصل از آزمایشات متالورژیکی، مکانیکی و بازرسی های فنی انجام شده با الزامات و شرایط کیفی تعیین شده در استاندارد های مربوطه، گواهینامه کیفیت محصول مطابق استاندارد EN ۱۰۲۰۴-۳٫۲ توسط شرکت پرتو سنج به عنوان یک نهاد مستقل و غیر انتفاعی از تولید، صادر و در اختیار مشتری قرار می گیرد.